

STACJA LUTOWNICZA

Stacja na gorące powietrze, Stacja grotowa, Zasilacz

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

853D 5A 853D+5A

POLSKA

Dziękujemy za zakup tego produktu. Przed przystąpieniem do użytkowania prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji i zachowanie jej na przyszłość.

OŚWIADCZENIE

Firma zastrzega sobie prawo do ulepszania i ulepszania produktów, specyfikacji produktów i elementów konstrukcyjnych, które mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Specyfikacja

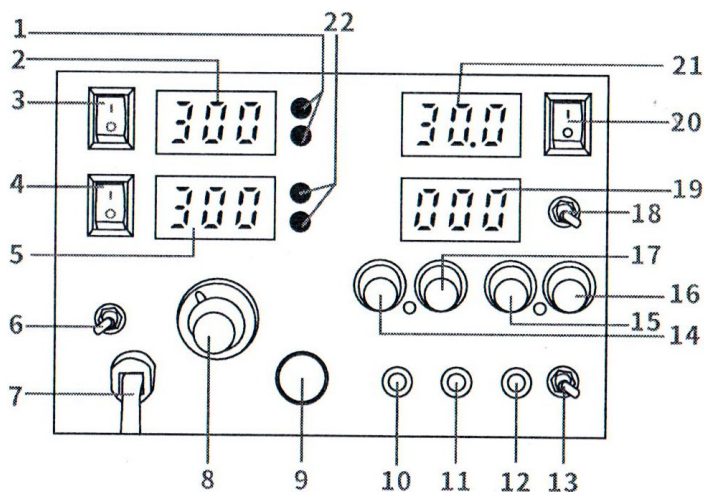
Wymiary jednostki głównej	D253*S186*W124mm ±5mm
Temperatura otoczenia podczas pracy	0°C~40°C
Stacja na gorące powietrze	
Nadmuch generowany	Wentylator bez szczotkowy z łagodnym startem
Moc nadmuchu	<120L/min
Zakres temperatur	100°C~480°C
Wyświetlacz	LED
Stacja grotowa	
Zakres temperatur	200°C~480°C
Rezystancja uziemienia	<2 Ohm
Zasilacz	
Napięcie wyjściowe	0~30V
Zabezpieczenie nadprądowe	0~5A
Regulacja obciążenia	<0.01% ±2mV

Zastosowanie

1. To urządzenie nadaje się do prac rozlutowywania i lutowania szerokiej gamy komponentów. Np. SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA, SMD i inne. Urządzenie szczególnie nadaje się do prac rozlutowywania na gniazdach liniowych.
2. Możesz używać tego urządzenia do obkurczania termicznego, suszenia, usuwania farby, usuwania kleju, rozmrażania, wstępnego podgrzewania, lutowania klejem i innych.
3. Nadaje się do zastosowań związanych z rozwojem produktów technologicznych, edukacją, na liniach do produkcji elektroniki, napraw telefonów komórkowych i innego sprzętu komunikacyjnego

Panel przedni

1. Przyciski zwiększania i zmniejszania temperatury Hotair
2. Wyświetlacz temperatury Hotair
3. Przełącznik zasilania Hotair
4. Przełącznik zasilania grotówki
5. Wyświetlacz temperatury grotówki
6. Selektor wyświetlania jednostek F/ C
7. Przewód zasilający kolby hotair
8. Pokrętko regulacji mocy nadmuchu
9. Gniazdo kolby grotowej
10. Zacisk napięcia wyjściowego (+)
11. Zacisk napięcia wyjściowego/woltomierza (-)
12. Zacisk woltomierza (+)
13. Przełącznik trybu wyjścia/woltomierza
14. Pokrętko precyzyjnej regulacji (prąd)
15. Pokrętko precyzyjnej regulacji (napięcie)
16. Pokrętko regulacji zgrubnej (napięcie)
17. Pokrętko regulacji zgrubnej (prąd)
18. Przełącznik wyświetlania jednostek A/mA
19. Wyświetlacz bieżąca wartość
20. Przełącznik zasilania (zasilanie prądem stałym)
21. Wyświetlacz napięcia
22. Przyciski zwiększania i zmniejszania temperatury grotówki



Użytkowanie

Wskazówka dotycząca oszczędzania energii:

Stacja posiada zintegrowane trzy kluczowe funkcje: stacja grotowa, stacja lutownicza na gorące powietrze oraz zasilacz DC. Gdy określona funkcja nie jest używana, wyłącz odpowiedni wyłącznik zasilania dla tej funkcji. Kiedy wszystkie funkcje są WYŁĄCZONE, na wyświetlaczu pojawi się migający znak „---”, należy WYŁĄCZYĆ główny wyłącznik zasilania i ODŁĄCZYĆ przewód zasilający stacji od gniazdka elektrycznego.

Stacja na gorące powietrze

1. Odpowiednio ustaw stację lutowniczą na gorące powietrze. Zainstaluj uchwyt na gorące powietrze po lewej stronie stacji i umieść kolbę na gorące powietrze w uchwycie.
2. Zamontować wymaganą dyszę (zaleca się stosowanie dysz o większej średnicy), a następnie podłączyć przewód zasilający stacji do gniazdka elektrycznego.
3. Włącz główny włącznik zasilania znajdujący się z tyłu stacji, a następnie włącz włącznik zasilania stacji lutowniczej na gorące powietrze. Wyświetlacz temperatury gorącego powietrza pokaże „---”, aby wskazać, że kolba znajduje się w trybie czuwania. Naciśnij przycisk zwiększania (▲) lub zmniejszania (▼), aby ustawić żądaną temperaturę. Podnieś kolbę na gorące powietrze, a wejdzie on w standardowy tryb pracy, lampka kontrolna pracy stacji lutowniczej gorącego powietrza (kropka znajdująca się w prawym dolnym rogu wyświetlacza temperatury gorącego powietrza) zaświeci się.



Wskaźnik pracy elementu grzejnego

Kontrolka działania będzie świecić się stale, gdy lutownica nagrzewa się, migać szybko, gdy temperatura się ustabilizuje i gaśnie, gdy grzałka się ochładza. Wyreguluj pokrętełłem ilości powietrza, aby ustawić żądaną ilość powietrza i rozpocznij pracę po ustabilizowaniu się temperatury. Po ustabilizowaniu się temperatury stan ten jest wyraźnie sygnalizowany szybko migającym wskaźnikiem pracy. Kontroler PID śledzi i kompensuje temperaturę lutownicy co milisekundę, temperatura jest teraz stabilna i precyzyjna.

4. Po zakończeniu operacji umieść pistolet na gorące powietrze z powrotem w uchwycie. Stacja na gorące powietrze automatycznie odetnie zasilanie elementu grzejnego i WYŁĄCZY lampkę kontrolną pracy. Kolba na gorące powietrze wydycha powietrze bez ogrzewania tylko w celu schłodzenia elementu grzejnego. Gdy temperatura spadnie poniżej 100°C, wyświetlacz temperatury gorącego powietrza pokaże „---”. W tym momencie WYŁĄCZ przełącznik zasilania stacji lutowniczej na gorące powietrze. Stacja lutownicza nie jest używana przez dłuższy czas, wyłącznik zasilania MUSI BYĆ WYŁĄCZONY (znajduje się z tyłu stacji), a przewód zasilający musi być ODŁĄCZONY od gniazdka elektrycznego.

UWAGA: Gdy automatyczny/ręczny tryb gorącego powietrza jest ustawiony na tryb ręczny, po włączeniu lutownica zacznie nagrzewać się normalnie.

Stacja grotowa

1. Podłącz kolbę grotową do stacji i umieść w uchwycie.
2. Włącz główny włącznik stacji znajdujący się z tyłu stacji, a następnie włącz włącznik zasilania stacji lutowniczej. Element grzejny stacji lutowniczej zacznie się nagrzewać, a kontrolka jej pracy (kropka znajdująca się w prawym dolnym rogu wyświetlacza stacji lutowniczej) zaświeci się. Lampka kontrolna pracy będzie stale świecić, gdy lutownica się nagrzewa, migać szybko, gdy temperatura się ustabilizuje i gaśnie, gdy lutownica się ochładza. Rozpocznij pracę, gdy wskaźnik stacji lutowniczej zacznie szybko migać, sygnalizując stabilizację temperatury.



Wskaźnik pracy elementu grzejnego

UWAGA: Przy pierwszym użyciu lutownicy ustaw temperaturę na 250°C. Gdy grot jest wystarczająco gorący, aby stopić lut, pokryj grot lutownicy warstwą lutu (zalecane jest użycie spoiwa z kalafonią), a następnie ustaw żądaną temperaturę.

3. Po zakończeniu operacji użyj zwilżonej gąbki lub czyścika, aby wyczyścić grot lutownicy. Pokryj grot lutownicy nową warstwą lutu, a następnie umieść lutownicę z powrotem w uchwycie i wyłącz wyłącznik zasilania stacji lutowniczej. Jeśli stacja nie jest używana przez dłuższy czas, WYŁĄCZ główny wyłącznik zasilania znajdujący się z tyłu stacji i ODŁĄCZ przewód zasilający.

UWAGA: Przy pierwszym użyciu końcówki lutownicy ustaw temperaturę na 250°C. Gdy grot jest wystarczająco gorący, aby stopić lut, pokryj grot warstwą lutu (zalecane jest użycie lutu z kalafonią), a następnie ustaw żądaną temperaturę.

Zasilacz

1. Podłącz przewód zasilający stacji do gniazdka elektrycznego.
2. Włącz przełącznik zasilania zasilacza prądu stałego. CV wskaźnik WŁĄCZY SIĘ (Gdy obecne pokręta regulacji zgrubnej i dokładnej nie są ustawione na 0). Wyświetlacze prądu i napięcia włączą się, a wyświetlacz prądu pokaże „000”, podczas gdy wyświetlacz napięcia pokaże wartość napięcia wyjściowego.
3. Wyreguluj pokręta zgrubnej i dokładnej regulacji napięcia, aby ustawić żądane napięcie wyjściowe (gdy pokręta zgrubnej i dokładnej regulacji prądu nie są ustawione na 0).

4. CC Tryb (prąd stały)

4-1. Najpierw ustaw pokrętkę regulacji zgrubnej lub dokładnej napięcia na dowolną wartość z zakresu od 2 V do 5 V (gdy pokrętła regulacji zgrubnej i dokładnej prądu nie są ustawione na 0).

4-2. Następnie ustaw bieżące pokrętkę regulacji zgrubnej lub dokładnej na 0 (obróć do końca w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara).

4-3. Za pomocą przewodów pomiarowych połącz dodatni (+) zacisk z ujemnym (-).

4-4. Następnie wyreguluj bieżące pokrętkę regulacji zgrubnej lub dokładnej zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby uzyskać żądany prąd do działania.

5. Podłącz obciążenie do zacisku dodatniego (+) i ujemnego (-), a zasilacz zacznie zasilać obciążenie.

6. Gdy wewnętrzna temperatura urządzenia jest równa lub wyższa niż 45°C, wbudowany wentylator chłodzący zacznie działać i ochłodzi stację.

7. Charakterystyka: stałe napięcie/stały prąd

Kluczowa funkcja tego zasilacza jest określana jako „automatyczne przełączanie CC i CV”. Ten zasilacz może przełączać się między C.V. tryb i CC tryb automatycznie na podstawie obciążenia podłączonego do zasilacza.

Odnosimy się do zmiany trybów jako punktu zmiany.

Jak to działa: Jeśli podłączone obciążenie powoduje, że zasilacz przechodzi w stan C.V. trybie, napięcie wyjściowe nie zmienia się. Oznacza to, że napięcie nie zmienia się w zależności od wielkości obciążenia. Jeśli prąd wyjściowy zmienia się wraz z wielkością obciążenia, to wraz ze wzrostem wielkości obciążenia (mniejsza rezystancja) napięcie maleje. Status C.V. i CC tryby są wskazywane przez ekran LED na panelu sterowania. Kiedy zasilacz jest w trybie stałego napięcia, C.V. wskaźnik WŁĄCZY SIĘ. Gdy zasilacz jest w trybie stałego prądu, C.C. wskaźnik WŁĄCZY SIĘ.

8. Przełącznik wyświetlania jednostek A/mA

Gdy prąd wyjściowy jest niższy niż 1 A, przełącz selektor w tryb mA, aby uzyskać dokładniejszy odczyt wyjściowy.

9. Woltomierz prądu stałego

Ustaw przełącznik dwustabilny wyjścia/testu w pozycji „NAPIĘCIE TESTOWE”. Podłącz przewody pomiarowe do zacisków testowych, aby zmierzyć zewnętrzne napięcie urządzenia, z którym pracujesz.

Dostępne parametry testowania: pomiary od 0V do 35V DC.

Kalibracja temperatury

Różnice temperatur mogą wystąpić w wyniku zmiany temperatury otoczenia lub wymiany elementu grzejnego i innych elementów. Za pomocą tej funkcji można skorygować rozbieżności. Funkcja kalibracji temperatury może poprawić wydajność pracy i przedłużyć żywotność lutownicy.

1. Gdy temperatura stacji lutowniczej na gorące powietrze (lub stacji lutowniczej) ustabilizuje się, naciśnij i przytrzymaj oba przyciski zwiększania i zmniejszania temperatury stacji lutowniczej (lub stacji lutowniczej) przez około 2 sekundy. Na wyświetlaczu będą migać 3-cyfrowe kropki, pokazując ustawioną temperaturę.
2. Naciśnij przycisk zmniejszania lub zwiększania temperatury stacji lutowniczej na gorące powietrze (lub stacji lutowniczej), aby wprowadzić zmierzoną wartość temperatury.
3. Naciśnij i przytrzymaj oba przyciski zwiększania i zmniejszania temperatury stacji lutowniczej na gorące powietrze (lub stacji lutowniczej), aby potwierdzić wprowadzenie i wyjść z interfejsu kalibracji.

Wyświetlacz temperatury °F/°C

Ta funkcja pozwala stacji dostosować się do preferencji użytkownika w różnych regionach. Przetwórz przełącznik °F/°C na panelu sterowania, aby wybrać tryb wyświetlania w stopniach Fahrenheita lub Celsjusza.

Automatyczne/ręczne tryby gorącego powietrza

1. WŁĄCZ TYLKO stację lutowniczą na gorące powietrze.
2. Naciśnij i przytrzymaj przez około 2 sekundy przyciski ZWIĘKSZENIA temperatury stacji lutowniczej i ZMNIEJSZENIA temperatury stacji lutowniczej. Na wyświetlaczu pojawi się „A1” lub „A0”, aby włączyć stację gorącego powietrza w trybie automatycznym „A1” a „A0” dla trybu ręcznego.
3. Naciśnij przycisk zwiększania temperatury stacji lutowniczej gorącym powietrzem, aby wybrać tryb automatycznego gorącego powietrza, lub naciśnij przycisk obniżania temperatury stacji lutowniczej gorącym powietrzem, aby wybrać tryb ręczny. Po zakończeniu ustawiania zatrzymaj działanie na około 3 sekundy, aby wyjść z interfejsu ustawień - ustawianie zakończone.

Ochrona przed gorącym powietrzem

Jeśli lutownica przestanie wypuszczać powietrze w nieprawidłowy sposób podczas pracy, system odetnie zasilanie elementu grzejnego. Zapobiega to uszkodzeniom lutownicy z powodu nagromadzonego ciepła i dodatkowo poprawia współczynnik bezpieczeństwa tego produktu.

Konserwacja i środki ostrożności

Stacja lutownicza na gorące powietrze

1. Wylot powietrza powinien być zawsze czysty i wolny od zatorów.
2. Montaż dysz gorącego powietrza MUSI być przeprowadzony TYLKO wtedy, gdy stalowa rura i dysza ostygły. Zainstaluj dyszę prawidłowo, NIE montuj dyszy z użyciem siły, nie ciągnij za krawędź dyszy pęsetą ani nie dokręcaj zbyt mocno śrub.
3. Wybierz odpowiednią dyszę w zależności od wymagań operacyjnych (temperatury mogą się różnić, gdy używasz dysz o różnych średnicach). Używając dysz mniejszych niż standardowe dysze, MUSISZ użyć maksymalnej objętości powietrza przy relatywnie niższym ustawieniu temperatury. Wykonaj tę operację w jak najkrótszym czasie, aby zapobiec uszkodzeniu opalarki.
4. Zachowaj minimalną odległość 2 mm między obiektem a wylotem powietrza z dyszy.
5. NIE dopuszczaj do bezpośredniego kontaktu gorącego powietrza z częściami twarzy i uważaj na niebezpieczeństwo oparzenia. Podczas pierwszego użycia pistolet na gorące powietrze może wydzielać białe opary, które po krótkim czasie znikną.

UWAGA: Pistolet na gorące powietrze stacji i uchwyty lutownicy są wykonane z rur ze stali nierdzewnej o dużej wytrzymałości. Stacja przechodzi 4 lub więcej procedur testowania, kontroli i kalibracji przed zjechaniem z linii montażowej. Rura stalowa może wykazywać jasnobrązowy kolor w wyniku naszych działań w zakresie kontroli jakości. To normalne, że podczas korzystania z zupełnie nowej stacji rura stalowa jest lekko opalona na brąz, przy regularnym użytkowaniu możesz mieć pewność że lutownica nie była wcześniej używana

Stacja lutownicza grotowa

1. Jeśli na powierzchni końcówki lutownicy tworzy się warstwa utleniania, może powstać błędne przekonanie, że końcówka lutownicy nie może się odpowiednio nagrzać, aby stopić lut i wykonać cynowanie. Jednak rzeczywiste temperatury zarówno elementu grzejnego, jak i końcówki lutowniczej są wysokie. W takim przypadku nie należy już zwiększać wartości temperatury, lecz czyścika, aby usunąć utlenianie, wykonując poniższe czynności:
 - A. Ustaw temperaturę na 300°C.
 - B. Po ustabilizowaniu się temperatury delikatnie przetrzyj końcówkę lutownicy wewnątrz czyścika
 - C. Gdy utlenianie zostanie częściowo usunięte, kontynuuj nakładanie lutu na grot, pocierając go, aż lut całkowicie przylgnie do grotu lutownicy. Jeśli końcówka jest zbyt mocno utleniona i nie można jej wyczyścić, wymień końcówkę na nową.
2. NIE UŻYWAJ metalowych pilników do usuwania utlenienia na grocie lutownicy. Jeśli grot lutownicy odkształca się lub rdzewieje, wymień go na nowy.
3. NIE NALEŻY przykładać nadmiernej siły do końcówki lutowniczej podczas lutowania. Takie postępowanie nie tylko uszkodzi końcówkę żelazka, ale także nie poprawi wymiany ciepła.
4. Umieszczając lutownicę z powrotem w uchwycie, aby działała na biegu jałowym po pracy w wysokiej temperaturze, ustaw temperaturę na 250°C lub niższą do pracy na biegu jałowym. Niezastosowanie się do tego zalecenia i pozostawienie końcówki lutownicy na biegu jałowym przy ustawieniu wysokiej temperatury spowoduje przyspieszone starzenie się elementu grzejnego i skróci żywotność elementu grzejnego i grotu lutownicy.
5. Po każdej operacji wyczyść grot lutownicy i pokryj grot nową warstwą lutu, aby zapobiec utlenianiu.

Rozwiązywanie problemów

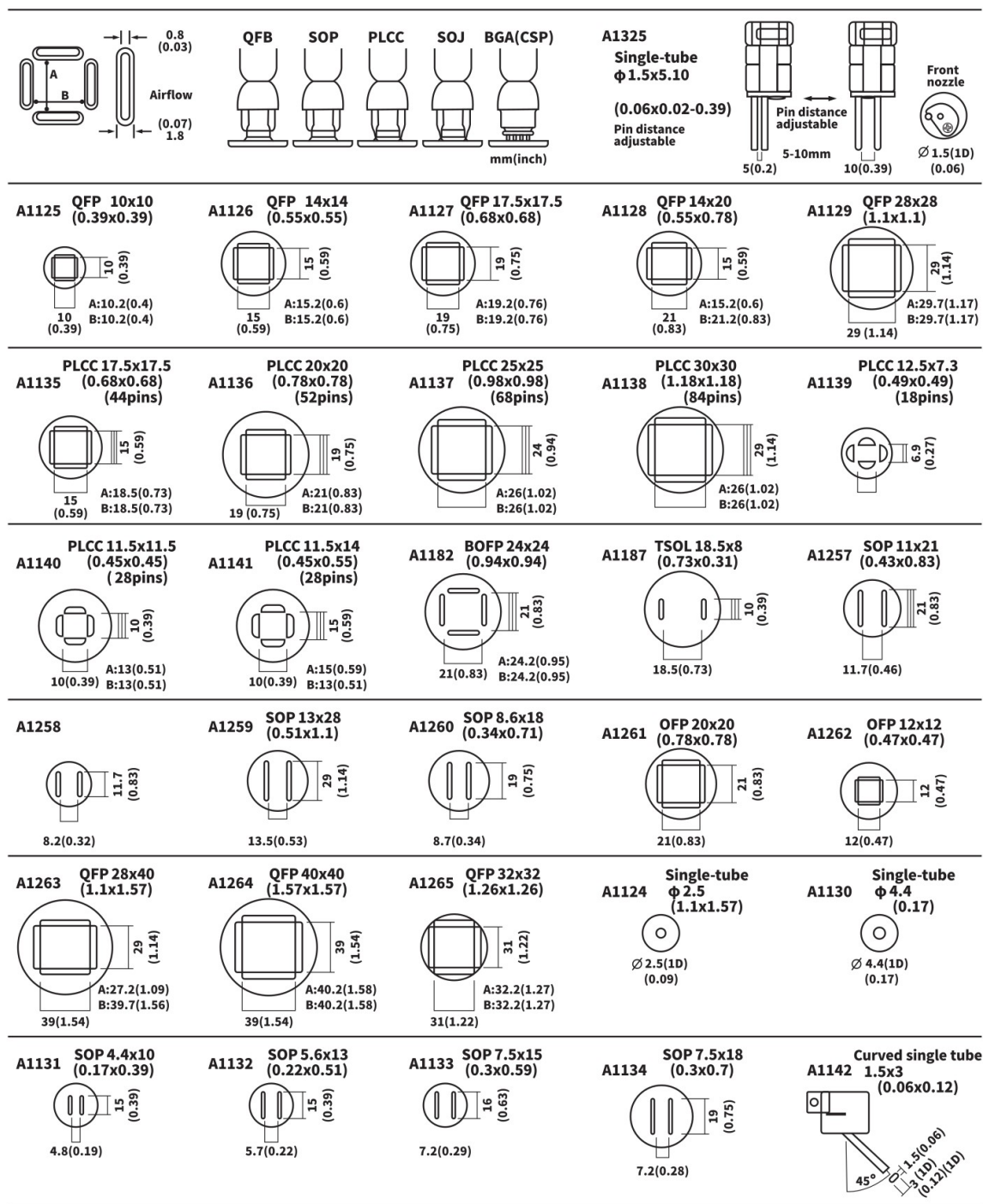
1. „S-E” – oznacza to, że moduł czujnika stacji lutowniczej lub stacji naprawczej jest uszkodzony. Należy wymienić odpowiedni element grzejny (element grzejny i moduły czujników) lub kolba nie została podłączona do stacji (wyłącz zasilanie, podłącz kolbę, a następnie ponownie włącz stację).
2. „F-1/F-2” – oznacza to, że kolba znajduje się w trybie ochrony przed awarią. Kolba na gorące powietrze i obwody zasilające pistoletu na gorące powietrze wymagają w tym przypadku kontroli.

3. Podczas wymiany elementu grzejnego należy zwrócić uwagę na pierwotną kolejność połączeń i kolory przewodów, które NIE WOLNO podłączać nieprawidłowo.

Schemat dostępnych grotów TYPÓW 900M

 900M-T-K 30°C/54°F	 900M-T-R 0°C	 900M-T-RT 0°C	 900M-T-SI 0°C	 900M-T-I -10°C/-18°F	 900M-T-H -20°C/-36°F	 900M-T-1.8H -10°C/-18°F	 900M-T-S4 0°C
 900M-T-LB -10°C/-18°F	 900M-T-0.5C 0°C	 900M-T-0.8C 0°C	 900M-T-1C 0°C	 900M-T-1.5CF 0°C	 900M-T-2C 0°C	 900M-T-3C 0°C	 900M-T-4C 0°C
 900M-T-0.8D 0°C	 900M-T-1.2D 0°C	 900M-T-1.6D 0°C	 900M-T-2.4D 0°C	 900M-T-3.2D 0°C	 900M-T-1.2LD -10°C/-18°F	 900M-T-SB 0°C	 900M-T-B 0°C

Schemat dostępnych dysz



Używanie sprzętu przez dzieci i osoby o obniżonej sprawności

Niniejszy sprzęt może być użytkowany przez dzieci w wieku co najmniej 8 lat i przez osoby o obniżonych możliwościach fizycznych, umysłowych i osoby o braku doświadczenia i znajomości sprzętu, jeżeli zapewniony zostanie nadzór lub instruktaż odnośnie do użytkowania sprzętu w bezpieczny sposób, tak aby związane z tym zagrożenia były zrozumiałe. Dzieci nie powinny bawić się sprzętem. Dzieci bez nadzoru nie powinny wykonywać czyszczenia i konserwacji sprzętu.

UWAGA

Jeżeli przewód zasilający jest nieodłączany i ulegnie uszkodzeniu to powinien on być zastąpiony specjalnym przewodem lub zespołem dostępnym u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym.

Gdy urządzenie jest włączone, temperatura na elementach urządzenia może być wysoka.

Prawidłowe usuwanie produktu

Oznaczenie umieszczone na produkcie lub w odnoszących się do niego tekstach wskazuje, że produktu po upływie okresu użytkowania nie należy usuwać z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na środowisko naturalne i zdrowie ludzi wskutek niekontrolowanego usuwania odpadów, prosimy o oddzielenie produktu od innego typu odpadów oraz odpowiedzialny recykling w celu promowania ponownego użycia zasobów materialnych jako stałej praktyki.

W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu lub z organem władz lokalnych. Użytkownicy w firmach powinni skontaktować się ze swoim dostawcą i sprawdzić warunki umowy zakupu. Produktu nie należy usuwać razem z innymi odpadami komercyjnymi.



Importer

Hotair Robert Mazurek

ul. Polska 36

42-400 Zawiercie

Polska

Producent

Guangzhou Yihua Electronic Equipment Co., Ltd

No.7 Shajing East Road, Yongxing Industrial Zone, Longgui,
Guangcong Road, Baiyun District,

Guangzhou, Guangdong, China

PostCode: 510